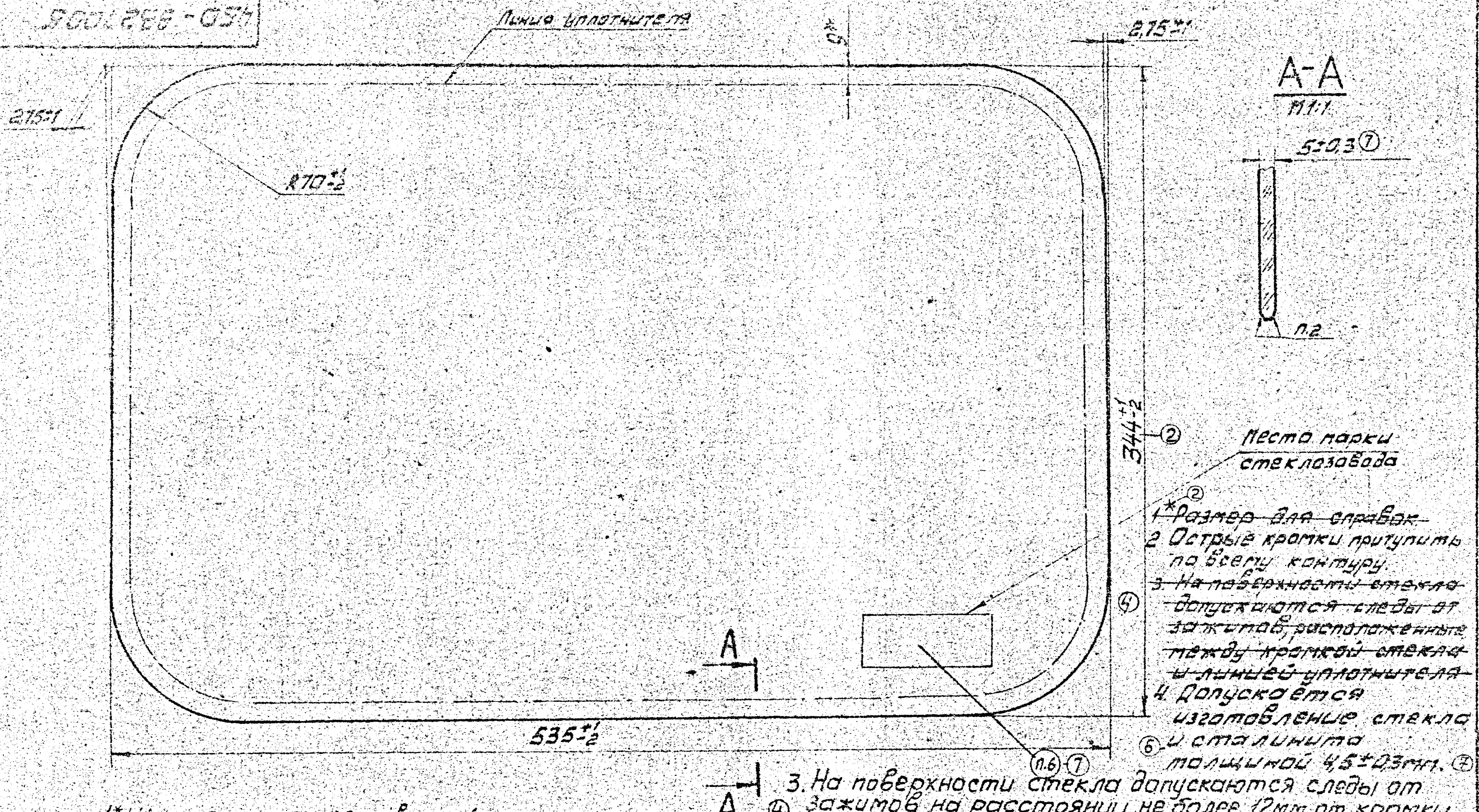

②
~~1* Размер для справок.~~
2 Острые кромки притупить по всему контуру.
~~3. На поверхности стекла допускаются следы от зажимов, расположенные между кромкой стекла и линией уплотнителя~~
4. Допускается изготовление стекла ⑥ и сталинита толщиной 4,5±0,3мм. ⑦

3. На поверхности стекла допускаются следы от ④ зажимов на расстоянии не более 12мм от кромки стекла.

⑤ 1* Ширина полосы, закрываемой уплотнителем.
5. Материал: Стекло ~~3П-5 ГОСТ 5727-83~~ 3-5-В ТУ21-23-236-89
⑦ Материал-заменитель: Стекло 3-5-I ТУ21-23-236-89
6. Размеры и внешний вид маркировки по принятым параметрам на заводе-изготовителе.
⑧ 7. Расположение маркировки от края стекла должно быть на расстоянии 30±5

8	4483-90	23.10	90
7	4168-90	17.09.	90.
6	0587-84	11.01.	85
5	1992	14.05.	83

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		6982	20.08.	81
3		6299	23.04.	80
2		4504	1.02	1977
1		4438	10.01.	1977
Разраб.	Бушкова			
Провер.	Чиганов			
Н.контр.	Бразов			
Т.контр.	Киселева			
Н.контр.	Кгацикова			
Утв.	Стажев			

45 3111 3026 | 450-6327005

Стекло окна двери задка

Литера	Масса	Масштаб
А ⑧ Б ③	2350	1:2

Лист | Листов 1

~~Стекло 3ПП5-4 сорт ГОСТ 5727-75~~ ⑥

ГТК УДЗ

Копировала Вершинина Формат 12

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
56705	11/5-77			