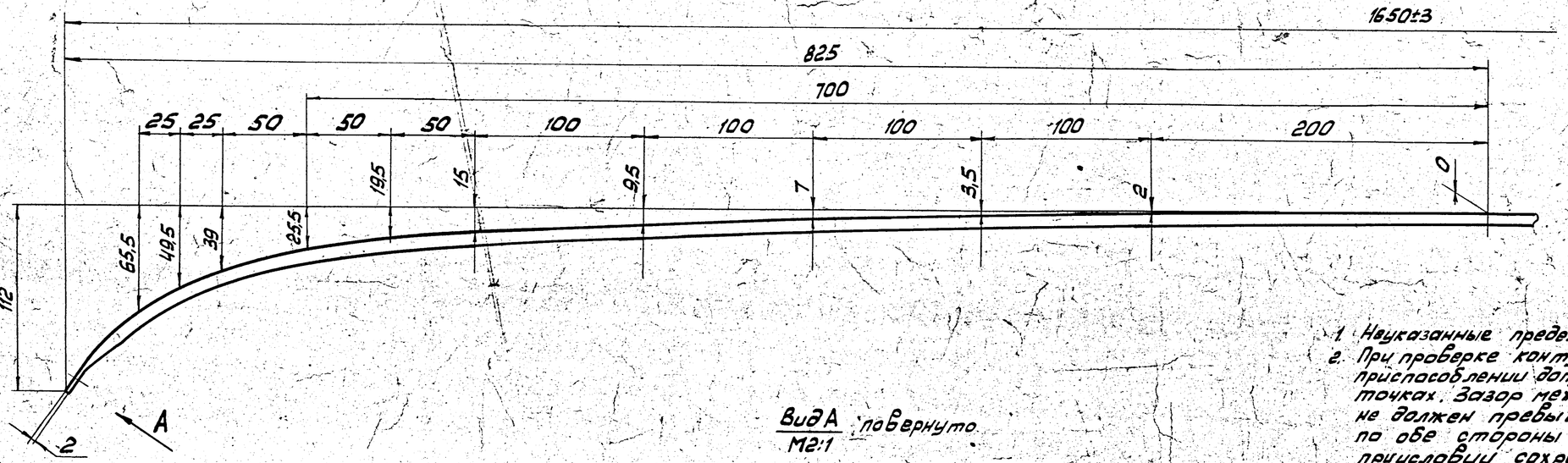
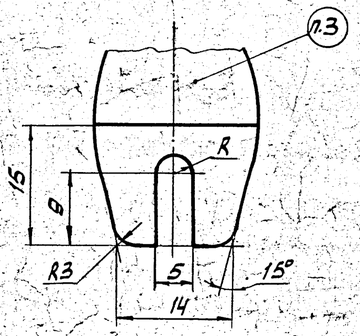
451В-5702075



Вид А / М2:1 повернуто



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±0,5мм
2. При проверке контура детали на контрольном приспособлении допускается прижим детали в 3х точках. Зазор между деталью и приспособлением не должен превышать 2мм, а на участке 700мм по обе стороны от оси детали, до 5мм при условии сохранения чертежной формы.
3. Маркировать № дуги шрифтом № 5 ГОСТ 2304-68
4. Покрытие: М4-123, черный ТУ6-10-979-75

45130 5702075

					45 3111 2450	451В-5702075		
		48.23	27.08.	1977				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Дуга крепления обивки крыши №4	Литера	Масса	Масшт
Разраб.		Хачатурян		15.12.76			0,540	1:2
Провер.		Шемарин				Лист: 1	Листов: 1	
Н.бюро		Борзов						
Т.контр.		Костров			Круг. калибр. 8(5) ГОСТ 7417-75 / 10 ГОСТ 1051-73	УГК	УАЗ	
Н.контр.		Тюгашова						
Утв.		Старцев						

Копировала: Вершинина Формат: 13

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
57398	2/IX-77			